



**ANTIFLASH 214 SR**  
**ELECTROESMALTE ROJO**

**CLASE TERMICA H (180°C)**

El electroesmalte ANTIFLASH 214 SR, está elaborado a base de resinas silicona modificadas y pigmento inorgánico rojo. Debe aplicarse sobre toda clase de materiales sometidos a condiciones sumamente desfavorables, elevadas temperaturas, productos y humos agresivos, envejecimiento, humedad, tropicalización, etc....

**CAMPO DE APLICACION**

Electroesmalte muy apropiado para aplicar sobre el aparellaje eléctrico que deba responder a la clase térmica "H". Es decir, servicio de funcionamiento en continuo a temperatura de 180°C admitiendo puntas más elevadas.

Debe tenerse en cuenta que siempre que se proceda a un aislamiento clase H hay que prescindir de los aislantes orgánicos corrientes : algodón, seda, barnices grasos, etc.... debiendo utilizarse solamente materias que resistan las elevadas temperaturas: fibras, tejidos de vidrio, mica, etc.....

**MODO DE EMPLEO**

Se aplica normalmente a pincel sobre las partes externas del bobinado o interior de carcasa del motor. Puede igualmente emplearse a pistola, después de diluirlo convenientemente. El secado se efectúa a temperatura ambiente. Si se desea mayor rapidez de secado, pueden pintarse los bobinados calientes (80°C) a la salida del horno. Se recomienda remover bien el producto antes de su aplicación, a fin de homogeneizar las cargas minerales que contiene.

**CARACTERISTICAS FISICAS**

Color. ....Rojo (RAL 3011)  
Densidad a 20°C (grs/cm<sup>3</sup>) ..... 1.04  
Viscosidad Copa Ford Nº 4 a 20°C (seg) ..... 45+-10  
Materia fija (%) ..... 50+-5  
Clasificación Térmica ..... H (180°C)  
Película resultante ..... Brillante, adherente, muy dura y flexible.  
Estabilidad almacenaje a 20°C ..... 12 meses.  
Secado tacto sobre placa 20°C (min.) ..... 15  
Secado en profundidad (min.) ..... 60-90

**CARACTERISTICAS DIELECTRICAS**

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01 mm:  
ESTADO NATURAL ..... 930 V  
Después de 8 días al aire (90 % humedad) ..... 810 V  
Después de 8 días en agua destilada ..... 770 V  
Resistencia térmica continuada ..... 180°C

**DILUYENTE**

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5 incorporándolo al barniz con agitación hasta conseguir una buena homogeneización.

**FORMA DE SUMINISTRO**

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1,5 y 25 litros.  
En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.