



**ROYALAC 240**  
**BARNIZ DIELECTRICO**

**CLASE TERMICA F (155°C)**  
**SECADO AL HORNO**

El barniz de impregnación ROYALAC 240, está elaborado a base de resinas sintéticas de tipo termoendureciente. Su secado se efectúa por polimerización y se obtienen bobinados muy compactos, con gran dureza e inmejorable adherencia y elasticidad. Presenta buena compatibilidad sobre hilos esmaltados y demás aislantes.

**CAMPO DE APLICACION**

Barniz muy apropiado para impregnar bobinados que requieran mucha cohesión y adherencia. Su campo de aplicación más específico son los transformadores. Debido a la gran dureza, elasticidad y adherencia del barniz ROYALAC 240, ha sido comprobado que elimina las vibraciones que se producen en las chapas del transformador, ocasionadas por el campo magnético que forma la bobina. Igualmente apropiado para la impregnación de inducidos que deban resistir los efectos de la fuerza centrífuga y temperatura de funcionamiento elevada.

**MODO DE EMPLEO**

Los métodos de aplicación del barniz Royalac 240 son los tradicionales. Al autoclave con vacío-presión o por inmersión. Recomendamos hacer las inmersiones de los bobinados a temperatura ambiente o máximo a 40°C, a fin de evitar fenómenos de aglutinación del barniz y defectos de impregnación. El tiempo de secado práctico de un pequeño transformador será de 3 horas aproximadamente y en un motor de 5 HP de 5 ó 6 horas aproximadamente. La temperatura de secado debe ser de 130-140°C.

**CARACTERISTICAS FISICAS**

Color.....	Dorado.
Densidad a 20°C (grs/cm <sup>3</sup> ).....	0.970
Viscosidad Copa Ford N° 4 a 20°C (seg).....	45+-5
Materia fija (%).....	46+-2
Clasificación Térmica.....	F (155°C)
Tiempo de secado sobre placa a 135°C (min) .....	55
Película resultante .....	Brillante, adherente, flexible y dura.
Estabilidad almacenaje a 20°C.....	12 meses.

**CARACTERISTICAS DIELECTRICAS**

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01 mm:

ESTADO NATURAL.....	1300 V
Después de 24 horas en HCl 50% .....	1100 V
Después de 8 días al aire (90 % humedad).....	1200 V
Después de 8 días en agua destilada .....	1150 V
Después de 8 días en aceite de transformadores .....	1350 V

**DILUYENTE**

En caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5 ó DILUYENTE F-O.

**FORMA DE SUMINISTRO**

En envases de hojalata litografiados y precintados de 5 y 25 litros.  
En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.