



**TERCOTT "FLEX"**  
**LAMINADO AISLANTE FLEXIBLE**

**CLASE TERMICA B (130°C)**

El aislante flexible TERCOTT "FLEX" está compuesto por un Film de Poliéster (PETP), recubierto por ambas caras con un soporte de cartón de fibras de Algodón blanco y un adhesivo termoestable. El aislante así formado, se presenta bajo un aspecto rugoso, que le ha sido conferido por un proceso de gofrado.

El TERCOTT "FLEX" se ha creado especialmente para el aislamiento de entre-fases. No se desliza en el proceso de bobinado y después de la impregnación de barniz/resina, queda totalmente adherido a los conductores.

**CARACTERISTICAS TECNICAS** (Espesor 0.42 mm)

Perforación dieléctrica NFC 26225 (KV).....	8.5
Constante dieléctrica 50 Hz 25°C ASTM 150-65 .....	nc
Factor de disipación tg 50 Hz 25°C NFC 26230 .....	nc
Resistencia específica a 25°C NFC 26230 y NFC 26143.....	nc
Punto de fusión FISHER JONES (°C) .....	>250
Punto de reblandecimiento ASTM D 876-65 (°C) .....	>245
Temperatura de utilización continua NFC 26205 (°C) .....	130
Temperatura de utilización discontinua NFC 26205 (°C) .....	150
Temperatura mínima de utilización NFC 26205 (°C).....	nc
Calor específico NF PRG 62011 y ASTM C 518 (cal/g °C).....	nc
Conductividad térmica NF PRG 62011 y ASTM C 518 (W/m °C).....	nc
Coefficiente de dilatación lineal. 30 a 50°C ASTM D 696-44 (mm/°C) .....	3 .10 <sup>-5</sup>
Resistencia a la tracción en sentido longitudinal NF 26143 (DaN/cm <sup>2</sup> ) .....	1100
Resistencia a la tracción en sentido transversal NF 26143 (DaN/cm <sup>2</sup> ) .....	750
Alargamiento a la rotura en sentido longitudinal NF 26143 (%) .....	7
Alargamiento a la rotura en sentido transversal NF 26143 (%) .....	17
Contracción 30 min. a 130°C (%) ... ..	1
Absorción al agua (%) .....	nc

<b>ESPESOR TOTAL</b>	<b>ESPESOR FILM</b>	<b>GRAMAJE</b>	<b>AISLAMIENTO</b>	<b>PRESENTACION</b>
<b>REF. (mm)</b>	<b>(micras)</b>	<b>(grs/m<sup>2</sup>)</b>	<b>(V)</b>	
0.42 +- 10%	50	255 +- 10%	8500	150 ml x 600 mm

**CORTE**

Bajo demanda puede suministrarse en rollos, formatos o piezas troqueladas.

La tolerancia de corte es: +0.2 -0.2mm.

En el caso de que la suma total de los anchos de los rollos, sea inferior al ancho standard de la bobina, la merma superior a 20 mm., será bobinada y servida con los rollos.

El diámetro interior standard de los tubos de cartón es de 70 mm.